

MEMBRANA ASFALTICA CON TERMINACION ALUMINIO

DESCRIPCION

Las membranas asfálticas están conformadas por asfalto plastificado normalizado de alta pureza con un refuerzo central de polietileno, cuentan con una protección reflectiva superior de foil de aluminio y terminación inferior de film polietileno.

MATERIAS PRIMAS

- **Asfalto Polimerizado:** Producto fabricado a partir de un asfalto aditivado, el cual presenta características de comportamiento similares a un cemento, dado su grado de penetración, pero con un punto de ablandamiento similar al del asfalto industrial. Este asfalto reúne todas las cualidades como impermeabilizante, satisfaciendo los requisitos climáticos a los cuales puede ser solicitado un prefabricado, soportando temperaturas de 0° hasta los 70° centígrados, sin quebrarse ni escurrir.
- **Foil de Aluminio:** Aluminio gofrado de 40 micrones para protección y reflexión de la radiación solar directa (rayos ultravioletas).
- **Film de Polietileno:** Polietileno de 16 micrones como armadura y 16 micrones como terminación inferior antiadherente de espesor parejo, fabricado con materia prima virgen no recuperada para soportar en el proceso de fabricación de la membrana, temperaturas hasta 160° centígrados sin fundirse.
- Cargas inertes de origen mineral que elevan el punto de ablandamiento del asfalto.

☎ (55) 7361 7130

☎ (55) 6796 9627

✉ ventas@imperaqua.com.mx

🌐 www.imperaqua.com.mx

COLOCACION

Para realizar la colocación de forma adherida en la superficie, sobre la superficie limpia se aplica una mano de imprimación asfáltica a razón de 0.300 litro/ m^2 por mano. A partir de las bajadas de agua o la zona más baja, se coloca el primer rollo, calentando la parte inferior de la membrana a soplete y presionando de forma continua sobre toda la superficie. Luego se coloca el segundo rollo con igual técnica que la anterior, traslapando al primero 10cm.

UNION ENTRE MEMBRANAS

Los traslapes entre membranas se vulcanizan a soplete calentando la parte inferior de una y la superior de la otra. Utilizando una cuchara de albañil se uniforma el asfalto, evitando la formación de hilos producida por la contracción del polietileno. Luego se presiona de forma continua una sobre la otra para lograr la unificación de ambas membranas, produciéndose un sangrado leve de asfalto. A continuación se efectúa el sello, calentando suavemente el borde de la membrana con la cuchara para emparejar la terminación. La zona de traslapes se repasa con pintura color aluminio.

PRESENTACION

Rollos prefabricados de $10m^2$.

☎ (55) 7361 7130

☎ (55) 6796 9627

✉ ventas@imperaqua.com.mx

🌐 www.imperaqua.com.mx

ESPECIFICACIONES

ASFALTO POLIMERIZADO

| Ensayos | Unidad | Asfalto Min | Asfalto Max | Norma IRAM |
|----------------------------------|--------|-------------|-------------|------------|
| Penetración a 25°C, 100g, 5s | dmm | 35 | 40 | 6576 |
| Punto de Ablandamiento | °C | 90 | 100 | 6841 |
| Punto de Inflamación, V.A. Clév. | °C | 218 | - | IAP A6555 |

MEMBRANAS CON ASFALTO POLIMERIZADO

| Especificación | Norma de ensayo | Producto |
|----------------------------------|-----------------|------------------------|
| Masa Total / m ² | IRAM 1577-1 | 3.65 kg/m ² |
| Espesor Total de la Membrana | IRAM 1577-1 | 3 mm ± 10% |
| Lámina Central de Polietileno | IRAM 1577-3 | 16µ ± 10% |
| Espesor de Aluminio | IRAM 1577-3 | 40µ ± 10% |
| Resistencia al Calor | IRAM 6693 | Ni flujo ni ampollas |
| Deslizamiento por Calor | IRAM 6693 | Máx. 2% |
| Plegado a Baja Temperatura (0°C) | IRAM 1577-4 | Ninguna alteración |

☎ (55) 7361 7130

☎ (55) 6796 9627

✉ ventas@imperaqua.com.mx

🌐 www.imperaqua.com.mx

Calle Tres #47 Local #11

Industrial Alce Blanco, Naucalpan, Estado de México, C.P. 53370