ImperAQUA®
IMPERMEABILIZA PARA SIEMPRE

Ormiflex®
La Verdad en Membranas

MEMBRANA ASFALTICA CON TERMINACION ALUMINIO

DESCRIPCION

Las membranas asfálticas prefabricadas se conforman por asfalto plastificado normalizado de alta pureza con un refuerzo central de polietileno, cuentan con una protección reflectiva superior de foil de aluminio y terminación inferior de film polietileno.

MATERIAS PRIMAS

- **Asfalto Polimerizado:** Producto fabricado a partir de un asfalto aditivado, el cual presenta características de comportamiento similares a un cemento dado su grado de penetración, pero con un punto de ablandamiento similar al del asfalto industrial. Este asfalto reúne todas las cualidades como impermeabilizante, satisfaciendo los requisitos climáticos a los cuales puede ser solicitada un prefabricado, soportando temperaturas de 0° hasta los 70° centígrados, sin quebrarse ni escurrir.
- **Foil de Aluminio:** Aluminio gofrado de 40 micrones para protección y reflexión de la radiación solar directa (rayos ultravioletas).
- **Film de Polietileno:** Polietileno de 16 micrones como armadura y 16 micrones como terminación inferior antiadherente de espesor parejo, fabricado con materia prima virgen, no recuperado, para soportar en el proceso de fabricación de la membrana, temperaturas de hasta 160° centígrados sin fundirse.
- Cargas inertes de origen mineral que elevan el punto de ablandamiento del asfalto.

(55) 7361 7130
(55) 6796 9627
ventas@imperaqua.com.mx
www.imperaqua.com.mx
Calle Tres #47 Local #11
Industrial Alce Blanco, Naucalpan, Estado de México, C.P 53370

COLOCACION

Para realizar la colocación de forma adherida en la superficie, sobre la superficie limpia se aplica una mano de imprimación asfáltica a razón de 0.300 litro/m^2 por mano. A partir de las bajadas de agua o la zona más baja, se coloca el primer rollo, calentando la parte inferior de la membrana a soplete y presionando de forma continua sobre toda la superficie. Luego se coloca el segundo rollo con igual técnica que la anterior, traslapando al primero 10cm.

UNION ENTRE MEMBRANAS

Los traslapes entre membranas se vulcanizan a soplete calentando la parte inferior de una y la superior de la otra. Utilizando una cuchara de albañil se uniforma el asfalto, evitando la formación de hilos producida por la contracción del polietileno. Luego se presiona de forma continua una sobre la otra para lograr la unificación de ambas membranas, produciéndose un sangrado leve de asfalto. A continuación se efectúa el sello, calentando suavemente el borde de la membrana con la cuchara para emparejar la terminación. La zona de traslapes se repasa con pintura color aluminio.

PRESENTACION

Rollos prefabricados de 10m^2.

(55) 7361 7130
(55) 6796 9627
ventas@imperaqua.com.mx
www.imperaqua.com.mx
Calle Tres #47 Local #11
Industrial Alce Blanco, Naucalpan, Estado de México, C.P 53370

ESPECIFICACIONES

ASFALTO POLIMERIZADO

Ensayos	Unidad	Asfalto Min	Asfalto Max	Norma IRAM
Penetración a 25°C, 100g, 5s	dmm	35	40	6576
Punto de Ablandamiento	°C	90	100	6841
Punto de Inflamación, V.A. Clév.	°C	218	-	IAP A6555

MEMBRANAS CON ASFALTO POLIMERIZADO

Especificación	Norma de ensayo	Producto
Masa Total / m^2	IRAM 1577-1	3.65 kg/m^2
Espesor Total de la Membrana	IRAM 1577-1	3 mm ± 10%
Lámina Central de Polietileno	IRAM 1577-3	16µ ± 10%
Espesor de Aluminio	IRAM 1577-3	40µ ± 10%
Resistencia al Calor	IRAM 6693	Ni flujo ni ampollas
Deslizamiento por Calor	IRAM 6693	Máx. 2%
Plegado a Baja Temperatura (0°C)	IRAM 1577-4	Ninguna alteración

(55) 7361 7130
(55) 6796 9627
ventas@imperaqua.com.mx
www.imperaqua.com.mx
Calle Tres #47 Local #11
Industrial Alce Blanco, Naucalpan, Estado de México, C.P 53370